

Plastrørssystemer til afløb (høj og lav temperatur) i bygninger – Polyethylen (PE) – Del 1: Krav til rør, formstykker og systemet

Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure – Polyethylene (PE) – Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system

A large, thin, black curved line that starts at the bottom left, rises to a peak in the middle, and then descends towards the bottom right, spanning most of the width of the page.

DANSK STANDARD
Danish Standards Association

Göteborg Plads 1
DK-2150 Nordhavn
Tel: +45 39 96 61 01
dansk.standard@ds.dk
www.ds.dk

DS/EN 1519-1:2019/AC:2021

København

DS projekt: M349949

ICS: 23.040.01; 91.140.80

Første del af denne publikations betegnelse er:

DS/EN, hvilket betyder, at det er en europæisk standard, der har status som dansk standard.

Denne publikations overensstemmelse er:

IDT med: EN 1519-1:2019/AC:2021

DS-publikationen er på engelsk.

DS-publikationstyper

Dansk Standard udgiver forskellige publikationstyper.

Typen på denne publikation fremgår af forsiden.

Der kan være tale om:

Dansk standard

- standard, der er udarbejdet på nationalt niveau, eller som er baseret på et andet lands nationale standard, eller
- standard, der er udarbejdet på internationalt og/eller europæisk niveau, og som har fået status som dansk standard

DS-information

- publikation, der er udarbejdet på nationalt niveau, og som ikke har opnået status som standard, eller
- publikation, der er udarbejdet på internationalt og/eller europæisk niveau, og som ikke har fået status som standard, fx en teknisk rapport, eller
- europæisk præstandard

DS-håndbog

- samling af standarder, eventuelt suppleret med informativt materiale

DS-hæfte

- publikation med informativt materiale

Til disse publikationstyper kan endvidere udgives

- tillæg og rettelsesblade

DS-publikationsform

Publikationstyperne udgives i forskellig form som henholdsvis

- fuldtekstpublikation (publikationen er trykt i sin helhed)
- godkendelsesblad (publikationen leveres i kopi med et trykt DS-omslag)
- elektronisk (publikationen leveres på et elektronisk medie)

DS-betegnelse

Alle DS-publikationers betegnelse begynder med DS efterfulgt af et eller flere præfikser og et nr., fx **DS 383**, **DS/EN 5414** osv. Hvis der efter nr. er angivet et **A** eller **Cor**, betyder det, enten at det er et **tillæg** eller et **rettelsesblad** til hovedstandard, eller at det er indført i hovedstandard.

DS-betegnelse angives på forsiden.

Overensstemmelse med anden publikation:

Overensstemmelse kan enten være IDT, EQV, NEQ eller MOD

- **IDT:** Når publikationen er identisk med en given publikation.
- **EQV:** Når publikationen teknisk er i overensstemmelse med en given publikation, men præsentationen er ændret.
- **NEQ:** Når publikationen teknisk eller præsentationsmæssigt ikke er i overensstemmelse med en given standard, men udarbejdet på baggrund af denne.
- **MOD:** Når publikationen er modificeret i forhold til en given publikation.

EUROPEAN STANDARD

EN 1519-1:2019/AC

NORME EUROPÉENNE

March 2021

EUROPÄISCHE NORM

ICS 23.040.01; 91.140.80

English version

Plastics piping systems for soil and waste discharge (low and high temperature) within the building structure - Polyethylene (PE) - Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system

Systèmes de canalisations en plastique pour l'évacuation des eaux-vannes et des eaux usées (à basse et à haute température) à l'intérieur de la structure des bâtiments - Polyéthylène (PE) - Partie 1 : Exigences pour tubes, raccords et le système

Kunststoff-Rohrleitungssysteme zum Ableiten von Abwasser (niedriger und hoher Temperatur) innerhalb der Gebäudestruktur - Polyethylen (PE) - Teil 1: Anforderungen an Rohre, Formstücke und das Rohrleitungssystem

This corrigendum becomes effective on 31 March 2021 for incorporation in the official English version of the EN.



EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION
EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG

CEN-CENELEC Management Centre: Rue de la Science 23, B-1040 Brussels

© 2021 CEN All rights of exploitation in any form and by any means reserved worldwide for CEN national Members.
Tous droits d'exploitation sous quelque forme et de quelque manière que ce soit réservés dans le monde entier aux membres nationaux du CEN.
Alle Rechte der Verwertung, gleich in welcher Form und in welchem Verfahren, sind weltweit den nationalen Mitgliedern von CEN vorbehalten.

Ref. No.: EN 1519-1:2019/AC:2021 E

Contents

Page

1	Modification to 9.1, Physical characteristics of pipes.....	3
---	---	---

1 Modification to 9.1, Physical characteristics of pipes

Replace "

Table 13 — Physical characteristics of pipes

Characteristic	Requirements	Test parameters		Test method
Longitudinal reversion	≤ 3,0 % The pipe shall exhibit no bubbles or cracks	EITHER		
		Test temperature	(110 ± 2) °C	Method A: Liquid, in accordance with EN ISO 2505
		Immersion time	30 min	
		OR		
Test temperature	(110 ± 2) °C	Method A: Liquid, in accordance with EN ISO 2505		
Immersion time for:	60 min			
e ≤ 8 mm e > 8 mm	120 min			
Melt mass-flow rate (MFR-value)	Permitted deviation when processing the compound into pipe: 0,20 g/10 min ^a	Test temperature	190 °C	EN ISO 1133-1
		Load mass	5 kg	
^a This deviation value should be changed to read a specified percentage value at the next revision of this standard.				

" with "

Table 13 — Physical characteristics of pipes

Characteristic	Requirements	Test parameters		Test method
Longitudinal reversion	≤ 3,0 % The pipe shall exhibit no bubbles or cracks	EITHER		
		Test temperature	(110 ± 2) °C	Method A: Liquid, in accordance with EN ISO 2505
		Immersion time	30 min	
		OR		
		Test temperature	(110 ± 2) °C	Method B: Air, in accordance with EN ISO 2505
		Immersion time for:		
		e ≤ 8 mm	60 min	
		e > 8 mm	120 min	
Melt mass-flow rate (MFR-value)	Permitted deviation max. when processing the compound into a pipe: 0,20 g/10 min ^a	Test temperature	190 °C	EN ISO 1133-1
		Load mass	5 kg	

^a This deviation value should be changed to read a specified percentage value at the next revision of this standard.

”